

Ein Maschinenpark, der Maßstäbe setzt.

- außergewöhnlich großer Maschinenpark
- neuester Stand der Technik
- höchste Qualität und Präzision
- Starke Fertigungstechnik für individuelle Lösungen
- hohes Tempo beim Teiletransport

Unsere Maschinenaufstellung

Fräsen

SACHMAN TRT 314 HS CNCc Bettfräsmaschine 5-Achsen, automatischer Schwenkkopf kosmo

| | |
|------------------|--|
| Verfahrweg | X 4000 Y 1600 Z 2000 |
| NC-Rundtisch | 2000 mm x 2000 mm mit 15t Tischbelastung |
| Werkzeugwechsler | 40 Plätze |

SORALUCE SORAMILL SP CNC Starrbett Fräsbohrwerk, automatischer Schwenkkopf 2,5° teilung

| | |
|------------------|----------------------|
| Verfahrweg | X 4000 Y 1600 Z 1200 |
| Tischgröße | 6000 mm x 1100 mm |
| Werkzeugwechsler | 30 Plätze |

MIKRON UCP 1000 CNC Universal Fräsmaschine Infrarot Tastsystem, Schwenkkopf

| | |
|------------------|---------------------|
| Verfahrweg | X 4000 Y 1600 Z 200 |
| Rundtisch | ø 800 Vectorspindel |
| Werkzeugwechsler | 30 Plätze |

MAHO MH 800 E CNC Fräsmaschine

| | |
|---------------------------|----------------------|
| Verfahrweg | X 800 Y 450 Z 5000 |
| Rundtisch | ø 900 Dreh-Kipptisch |
| Steuerung CNC432 Phillips | DIN 66025 |

MIKRON UME 600 CNC Universal Fräsmaschine Kabelmesstaster

| | |
|------------------|----------------------|
| Verfahrweg | X 600 Y 450 Z 400 |
| NC-Rundtisch | ø 500 Dreh-Kipptisch |
| Werkzeugwechsler | 22 Plätze |

Maho Mh 600 e2 cnc Fräsmaschine

| | |
|------------|-------------------|
| Verfahrweg | X 600 Y 400 Z 420 |
| Tisch | 900 mm x 480 mm |

Drehen

Gurutzpe GLX 13.12.8 CNC Drehmaschine

| | |
|-------------------------------------|---|
| Spitzenhöhe über dem Bett | 660 mm |
| Spitzenweite | 8000 mm |
| Umlaufdurchmesser über dem Bett | 1300mm |
| Umlaufdurchmesser über dem Support | 1000 mm |
| Verfahrweg "X" | 580 mm |
| Max. Werkstück zwischen den Spitzen | mit Setzstock: 13000 kg ohne Setzstock: 12000 kg |
| Spindelbohrung | 260 mm |
| Hydraulische Lünette | min. 100 mm-max. 650mm |
| Angetriebene Werkzeuge | 8-fach Revolver |

Boehringler DUS 800 CNC Drehmaschine

| | |
|-----------------------------|---------|
| Umlaufdurchmesser über Bett | 810 mm |
| Über Planschlitten | ø490 mm |
| Spitzenweiten | 4000 mm |
| Lünette | ø500 mm |
| Hohlspindel | ø125 mm |

Boehringler VDF 315 Cm CNC Drehmaschine

| | |
|--|---------|
| Umlaufdurchmesser über Planschlitten | ø450mm |
| Spitzenweite | 2000 mm |
| VDI 50 | |
| Lünette 12-fach Revolver 6 angetrieben | ø275mm |

Boehringler DUC 560 CNC Drehmaschine

| | |
|-----------------------------|--------|
| Umlaufdurchmesser über Bett | 560mm |
| Spitzenweite | 2000mm |
| 8-fach Sauter Revolver 516 | |

MESSEN & CAD

CNC Messmaschine im Klimaraum

| | |
|--------------------------------|------------------------|
| Messbereich | X 2500, Y 1500, Z 1500 |
| Kelch Werkzeugvoreinstellgerät | SK 40, SK50, VDI 50 |

CAD & CAM

| | |
|-----------------------------|--|
| CAD Systeme | Solid Works Premium & Auto CAD/Mechanical Desktop |
| CAM Programmierplatz Keller | GKE Fräsen & Cam Plus Drehen |

NUTEN

Gierth Nutenziehmaschine CNC gesteuert

| | |
|-----------------|--------|
| Nutenbreite | 70 P9 |
| Hublänge | 500 mm |
| max. Bohrungs-ø | 250 mm |
| max. Nabenhöhe | 340 mm |

Vollhydraulisch gesteuerte Vertikal-Keil-Nutenmaschine Frömag

| | |
|------------------|------------------|
| Nutenbreite | 70 P9 |
| Nutlänge | 1270 mm |
| Hublänge | 250 mm |
| Tischgröße | 1230 mm x 520 mm |
| Kleinste Bohrung | 10 mm |
| Größte Bohrung | 1050 mm |

SÄGEN

Bandsäge & Kaltkreissägen

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| MEBA Bandsäge | 700 mm breit, 400 mm hoch |
| BEHRINGER Bandsäge | bis 240 mm Rundmaterial |
| KALTENBACH Kaltkreissägen | bis 150 mm |

BOHREN

Radialbohrmaschine mit hydraulischer Zentralklemmung

| | |
|---|---------|
| Bohrdurchmesser | 70 mm |
| Bohrspindelhub | 370mm |
| Verstellweg des Bohrkopfes auf dem Auslegerarm | 1510mm |
| Vertikalverstellung des Auslegers auf der Säule Mit Handrad schwenkbarer Würfeltisch | 1100 mm |

SCHEREN

Gurutzpe GLX 13.12.8 CNC Drehmaschine

| | |
|-------------------------------------|------------------|
| BBM Schlagschere | 70 P9 |
| LVD Schlagschere | 500 mm |
| C.F. TENGE-RIETBERG Tafelblechscher | 3000 mm x 6 mm |
| PEDDINGHAUS Profilstahlschere | Lochstanze 80 to |

BRENNEN

ESAB

| | |
|---|----------------------|
| ESAB Koordinatenbrennanlage | |
| ↳ 150 mm x 1250 mm x 2100 mm Blechgröße | |
| C.F. TENGE-RIETBERG Tafelblechscher | 3000 mm x 6 mm |
| ESAB Plasmabrennanlage | Alu 10 mm, V2A 10 mm |

SCHWEISSEN

Schweißgeräte

| | |
|------------------------|--|
| Schutzgasschweißgeräte | WIG, MIG, MAG mit modernster Impulstechnik bis 500 Ampere |
| E-Schweißgeräte | bis 600 Ampere |

ABKANTEN

Abkantpresse & Werkstattpresse

| | |
|-------------------------|----------------------|
| Baykal CNC Abkantpresse | 500to, 4000mm x 30mm |
| Werkstattpresse | 160 to |
| Werkstattpresse | 40 to |

BIEGEN

Biegemaschinen

| | |
|-----------------------------------|----------------|
| EUROMAC Waagrecht Biegemaschine | 200 mm x 30 mm |
| Parametergesteuert | |
| Hovenco MRB 750 Rohrbiegemaschine | 3 Walzen |
| VEENSTRA Profilbiegemaschine | 3 Walzen |
| Rohrbieger hydraulisch | bis 2" |

LACKIEREN

Lackieren

| | |
|---|-------------------|
| Lackieranlage mit Absaugung, elektrostatisch | 20m Lackierkabine |
|---|-------------------|

